

PRODUKCJA
KOTŁÓW C.O.
jakość i precyzja

UKS-M



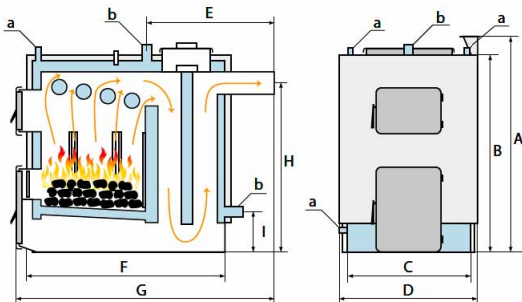
Z nami same miłe chwile



UKS-M

{Do spalania gorszych gatunków węgla kamiennego, mialu węglowego, węgla brunatnego i drewna.}

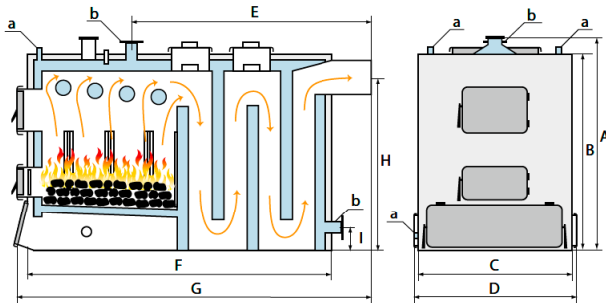
Kotły UKS-M są unowocześnioną wersją kotłów UKS. Wyposażone są w wentylator i mikroprocesorowy regulator sterujący pracą kotła. Rozpalanie odbywa się od góry po załadunku paliwa do komory spalania. Załadunek nowej porcji odbywa się przeciętnie raz na dobę. Badania tych kotłów przeprowadził Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla w Zabrze.



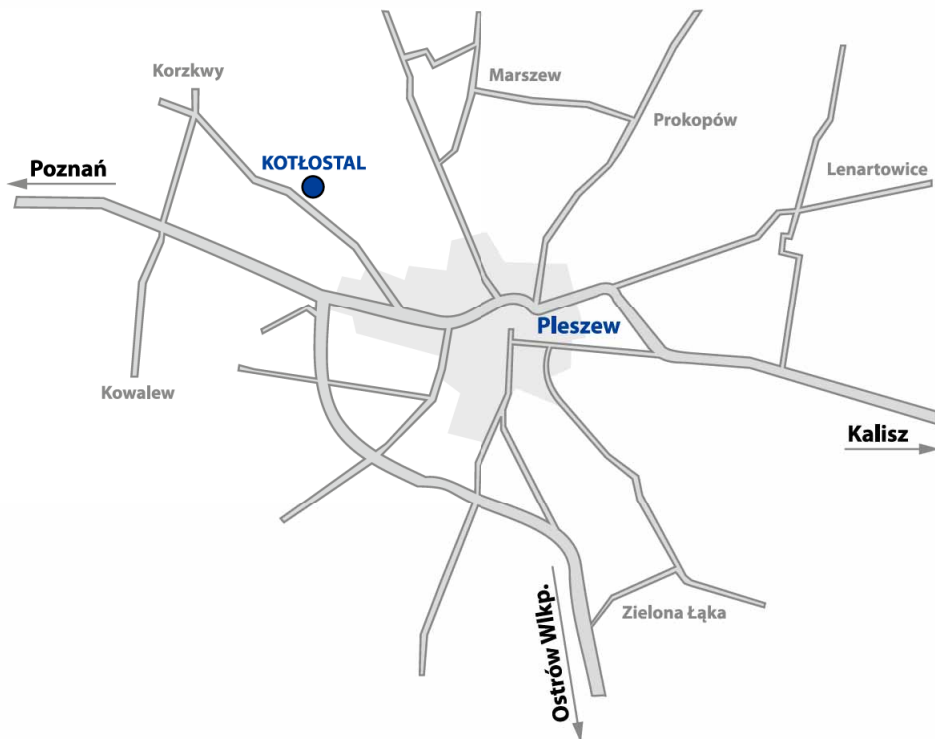
UKS-M	j.m.	12 kW	14 kW	21 kW	25 kW	31 kW	46 kW	
A	mm	895	940	945	1035	1140	1190	
B		810	850	850	940	1050	1100	
C		340	400	460	460	520	640	
D		410	465	530	530	580	700	
E		680	710	780	800	820	940	
F		730	805	835	895	985	1010	
G		1030	1120	1150	1220	1300	1340	
H		615	645	645	730	840	950	
I					200			
a					3/4"			
b				2"				

Charakterystyka techniczna kotłów UKSM

L.p.	Wyszczególnienie		j.m.	Dane techniczne kotłów UKS-M									
1.	Moc nominalna		kW	12	14	21	25	31	46	71	97	130	190
2.	Moc minimalna		kW	3,5	4	6	7	9	14	21	29	39	57
3.	Średnia moc eksploatacyjna		kW	6	7	10	12	15	23	35	48	65	95
4.	Powierzchnia grzewcza		m ²	1,5	1,6	2,5	3,0	3,7	5,5	8,5	11,5	15,0	22,0
5.	Wielkość pow. do ogrzania		m ²	70 ÷ 90	90 ÷ 110	110 ÷ 130	130 ÷ 160	160 ÷ 200	200 ÷ 300	300 ÷ 500	500 ÷ 680	680 ÷ 930	930 ÷ 1370
7.	Jednorazowy zasyp paliwa		kg	17	23	31	45	71	112	148	235	317	627
6.	Rodzaj paliwa			Węgiel kamienny asortyment miał MI typ 32,1 kl 25/12 wg PN-82/G 970001:3									
8.	Pojemność wodna kotła		l	72	103	138	165	210	352	480	673	842	1240
9.	Masa kotła bez wody		kg	203	257	262	303	442	555	842	1067	1330	2140
10.	Wielkość wyspów zasypowych	wys. szer.	mm	170		185		240		300		335	
				140	190	350		435		430		440	
11.	Głębokość paleniska		mm	310	385	390	450	505	530	600	650	790	1080
12.	Szerokość paleniska		mm	240	290	350	350	400	520	600	790	850	1050
13.	Wielkość komory załadowniczej		dm ³	19	22	34	50	75	130	155	205	345	520
14.	Maks. temperatura wody		°C	90									
15.	Stalpalność		h	8 ÷ 24									
16.	Maks. ciśnienie robocze		Bar	1,0				1,5					
17.	Ciśnienie próbne		Bar	4,0									
18.	Sprawność cieplna	Paliwo podstawowe	%	81									
		Paliwo zastępcze	%	75									
19.	Wymagany ciąg spalin		Pa	20		22		25		35		40	
20.	Wymagana wysokość komina		m	5			7	7	8,5	9,5	10,5	11,0	
21.	Wymagany przekrój otworu komina		cm ²	294		441		588		784		1225	
	Ø		mm	195		140		275		320		395	
22.	Wymiary przekroju czopucha	wys.	mm	160		180		200		220		280	
		szer.	mm	160		180		200		220		280	
23.	Ilość kanałów dymnych			2				4					
24.	Pabór mocy (230V / 50Hz)		W	85				170				370	



UKS-M	j.m.	71 kW	97 kW	130 kW	190 kW
A	mm	1260	1340	1500	1670
B		1170	1240	1320	1500
C		730	910	1100	1200
D		810	980	1100	1300
E		1330	1580	1620	1770
F		1440	1580	1880	2200
G		1950	2160	2320	2800
H		950	1050	1150	1320
I		230	240	240	210
a			¾"		
b	mm	Ø 76,1 mm	Ø 88,9 mm	Ø 88,9 mm	Ø 114,3 mm



- krótkie terminy dostaw • serwis gwarancyjny i pogwarancyjny • wysoką jakość
- doradztwo techniczne • transport kotła do klienta • sprzedaż kotłów na raty

Zakład produkcji kotłów C.O.

P.P.H.U. KOTŁOSTAL I S.C.

63-300 Pleszew, Korzkwy 26

tel./fax 62 742 22 69, 62 741 80 75,

tel. kom. 601 560 114, 509 737 732